

Випробувальна лабораторія науково-дослідного інституту в'яжучих речовин та матеріалів КНУБА	Документація системи управління Форми системи управління	Протокол сертифікаційних випробувань № 02-02/23
	ФСУ-7.8/02	Стор: 1 з 6 Версія 01 Дата: 29.03.2023

ЗАТВЕРДЖУЮ

Керівник випробувальної лабораторії
НДІВМ КНУБА

Олександр ЧЕХОВСЬКИЙ
« 29 » 2023 р.



ЗАТВЕРДЖУЮ

Керівник органу з сертифікації
продукції СЕПРОБУДКДТУБА

Павло КРИВЕНКО
« 29 » 2023 р.



ПРОТОКОЛ № 02-02/23 сертифікаційних випробувань

плит бетонних для пішохідних доріжок і тротуарів
підприємства-виробника «ТОВ «Рієстра» (Україна)

Виконавець:

Випробувальна лабораторія Науково-дослідного інституту в'яжучих речовин та матеріалів КНУБА (адреса: прос. Повітрофлотський, 31, м. Київ, Україна, 03037, атестат акредитації виданий Національним агентством з акредитації України, зареєстрований в Реєстрі за № 20243 від 10.09.2021 р. засвідчує компетентність ВЛ відповідно до вимог ДСТУ ISO/IEC 17025:2019)

Замовник:

Підприємство-виробник «ТОВ «Рієстра» (Україна) (юридична адреса: вул.Таджицька, 11А/22, м. Львів, Україна, 79038)

м. Київ – 2023

Випробувальна лабораторія науково-дослідного інституту в'язучих речовин та матеріалів КНУБА	Документація системи управління Форми системи управління	Протокол сертифікаційних випробувань № 02-02/23
	ФСУ-7.8/02	Стор: 2 з 6 Версія 01 Дата: 29.03.2023

1. Підстава для проведення випробувань та документація, що надана на випробування:

- направлення № 18-2 від 20.12.2022 р.;
- рішення № 18/2022 від 15.11.2022 р.;
- акти відбору та ідентифікації зразків продукції №2 від 20.12.2022 р..

2. Мета випробувань:

- перевірка плит бетонних для пішохідних доріжок і тротуарів (Хосе (ферум) 350x190x60)), дата виробництва 07.11.2022 р., партія № 75 на відповідність до вимог ДСТУ Б EN 1339:2016 Плити бетонні для пішохідних доріжок і тротуарів. Вимоги і методи випробувань (EN 1339:2003, IDT+EN 1339:2003/AC:2006, IDT) за пунктами 5.2, 5.3.2, 5.3.3.2, 5.3.6.2, 5.4.

3. Випробування проводились у період з 20.12.2022 р. по 29.03.2023 р. згідно з нормативними документами:

- ДСТУ Б EN 1339:2016 Плити бетонні для пішохідних доріжок і тротуарів. Вимоги і методи випробувань (EN 1339:2003, IDT+EN 1339:2003/AC:2006, IDT).

4. Зразки продукції для випробувань відібрані:

- представниками Органу з сертифікації продукції СЕПРОБУДКДТУБА, аудитором з сертифікації будівельних матеріалів, виробів та конструкцій Чеховською А.В. та технічним експертом ОС СЕПРОБУДКДТУБА Константиновським О.П. у присутності начальника лабораторії «ТОВ «Рієстра» (Україна) Данилюком В.І.
- акти відбору та ідентифікації зразків продукції №2 від 20.12.2022 р..

5. Умови випробувань згідно вимог нормативної документації:

Таблиця 1

№ пп	Фактичні умови випробування		Нормовані умови випробування	
	Температура ° С	Відносна вологість %	Температура ° С	Відносна вологість %
1.	20±2	58±2	20±10	60±10

6. Характеристика зразків, що випробовувалися:

На випробування надано плити бетонні для пішохідних доріжок і тротуарів (Хосе (ферум) 350x190x60)), в кількості 15 шт. Зразки марковані (ідентифіковані) - №02-02/23-01÷02-02/23-15 відповідно. Дата виготовлення - 07.11.2022 р. партія № 75.

Вироби випускаються серійно підприємством-замовником «ТОВ «Рієстра» (Україна).

7. Результати візуального обстеження зразків продукції перед випробовуванням:

- за результатами візуального обстеження наданих виробів, перед випробовуванням показало, що тріщини та сколи - **відсутні** (згідно ДСТУ Б EN 1339:2016, пункт 5.4.1). Поверхня граней виробів плоска та гладка, ребра прямолінійні, суміжні грані перпендикулярні. Випробовування виконувалися за методом ДСТУ Б EN 1339:2016, додаток J.

8. Тип та основні характеристики випробовувального обладнання:

Таблиця 2

№ пп	Назва ВО	Тип	Номер	Діапазон вимірювань (похибка)	Клас точності	Номер та дата калібрування
1	2	3	4	5	6	7

Випробувальна лабораторія науково-дослідного інституту в'язучих речовин та матеріалів КНУБА	Документація системи управління Форми системи управління	Протокол сертифікаційних випробувань № 02-02/23
	ФСУ-7.8/02	Стор: 3 з 6 Версія 01 Дата: 29.03.2023

продовження таблиці 2

1	2	3	4	5	6	7
1.	Штангенциркуль (ДСТУ ГОСТ 166) інв.. №104470403	ШЦ-I-125	Г288543	(0÷125) мм, Δ ±0,02 мм	2	UA/23/191018/001016 від 18.10.2019 р.
2.	Штангенциркуль (ДСТУ ГОСТ 166) інв.. №104470401	ШЦ-II-630	129061	(250÷630) мм, Δ ±0,1 мм	2	UA/23/191018/001017 від 18.10.2019 р.
3.	Лінійка металева (ДСТУ ГОСТ 427) інв.. №104470406	б/н	039	(0÷500) мм, Δ ±1мм		UA/23/191018/001015 від 18.10.2019 р.
4.	Кутник повірочний (ГОСТ 3749) інв.. №104470404	УШ	б/н	0÷ 250 мм	2	UA/23/191018/001019 від 18.10.2019 р.
5.	Ваги електронні (ГОСТ 24104) Інв.. №104470149	ТВЕ-6-0.1	2988	НГЗ=6000г НмГЗ=2г d=0.1г	4	UA/35/201126/9716 від 16.11.2020 р.
6.	Ваги електричні платформені (ГОСТ 24104) Інв.. №101440081	ZEUS ВПЕ 150-1	3660	1÷150кг (Δ±1 г)	4	UA/35/201126/9718 від 16.11.2020 р.
7.	Низькотемпературна лабораторна електропід (ТУ16.681.032-84) Інв.. №104470098	СНОЛ-67/350	04201	50÷350 °C (± 2 °C)	-	UA/24/191011/8111 від 11.10.2019 р.
8.	Камера кліматична Інв.. №104470097	ІЛКА 3525/11	06/89	100÷(-30) °C (Δ ± 0,5 °C)	-	UA/24/191011/8113 від 11.10.2019 р.
9.	Прес гідравлічний Інв.. №104470107	ИП – 1000	1374	10÷1000 кН (Δ±2 %)	-	UA/34/191021/002709 від 21.10.2019

Калібрування ВО проводить ДП «УКРМЕТРТЕСТСТАНДАРТ» (м. Київ).

9. Результати випробовувань у відповідності:

Таблиця 3

№ п.п	Номери пунктів НД, що встановлюють обов'язкові вимоги	Назва показника якості	Одиниці вимірювань	НД на методи випробувань	Показники		Точність вимірювань
					вимоги згідно ДСТУ Б EN 1339:2016	фактично	
1	2	3	4	5	6	7	8

Випробувальна лабораторія науково-дослідного інституту в'язучих речовин та матеріалів КНУБА	Документація системи управління Форми системи управління	Протокол сертифікаційних випробувань № 02-02/23
	ФСУ-7.8/02	Стор: 4 з 6 Версія 01 Дата: 29.03.2023

продовження таблиці 3

1	2	3	4	5	6	7	8
1	5.2	Форма і розміри.	мм	ДСТУ Б EN 1339:2016, додаток С	350 190 60	350 190 61	± 1 ± 1 ± 1
	5.2.2	Номінальні розміри визначені виробником:					
		- довжина (L)					
		- ширина (W)					
		- товщина (H)					
2	5.2.3	Бічні виступи, нахил, або рифлення і профілювання бічної поверхні	-	ДСТУ Б EN 1339:2016, додаток С	Плити можуть виготовлятися з бічними виступами, нахилом або рифленням і профілюванням бічних поверхонь	Плити виготовлені з бічними виступами без нахилу і рифлення	-
3	5.2.4	Відхили, що допускаються	мм	ДСТУ Б EN 1339:2016, додаток С	± 2 ± 2 ± 2	-0,6 -0,2 +1,0	±0,1 ±0,1 ±0,1
	Таблиця 1	Відхили номінальних розмірів, що допускаються (клас 2) при довжині ≤600 мм:					
		за довжиною					
		за шириною					
		за товщиною					
4	Таблиця 2	Максимальна різниця між діагоналями (клас 3) при діагоналі ≤850 мм	мм	ДСТУ Б EN 1339:2016, додаток С	2	1,4	±0,1
5	Таблиця 3	Відхил від площинності і прямолінійності при виміряній довжині 400:	мм	ДСТУ Б EN 1339:2016, додаток С	2,0 1,5	1,2 1,1	±0,1 ±0,1
		- максимальна опуклість					
		- максимальна угнутість					
6	5.3	Фізичні і механічні властивості			клас 2	клас 2	
	5.3.2	Стійкість до впливу атмосферних умов:					
	5.3.2.2	Властивості і класи					

Випробувальна лабораторія науково-дослідного інституту в'язучих речовин та матеріалів КНУБА	Документація системи управління Форми системи управління	Протокол сертифікаційних випробувань № 02-02/23
	ФСУ-7.8/02	Стор: 5 з 6 Версія 01 Дата: 29.03.2023

продовження таблиці 3

1	2	3	4	5	6	7	8	
7	Таблиця 4.1	Водопоглинання. (клас 2) - втрата маси, не більше	%	ДСТУ Б EN 1339:2016, додаток E	≤ 6	4,8	±0,1	
8	Таблиця 4.2	Стійкість до заморожування/відтавання в присутності солей, що протидіють обледенінню (клас 3) - втрата маси після випробування	кг/м²	ДСТУ Б EN 1339:2016, додаток D	≤1,0	0,7	±0,1	
9	5.3.3	Міцність на вигин	МПа	ДСТУ Б EN 1339:2016, додаток F	≤3,2	4,5	±0,1	
10	5.3.3.2	Властивості і класи			клас 2	клас 2		
	Таблиця 5	Класи міцності на вигін						
11			Характерна міцність на вигин (клас 2)		МПа	4,0	4,5	±0,1
12		Мінімальна міцність на вигін (клас 2)			3,2	3,8	±0,1	
13	5.3.6	Руйнівне навантаження				клас 140	клас 140	
	5.3.6.2	Властивості і класи						
	Таблиця 7	Класи руйнівного навантаження						
14	7	Характерне руйнів не навантаження (клас 140)	кН		14,0	18,9	±0,1	
15		Мінімальне руйнів не навантаження (клас 140)			11,2	12,8	±0,1	

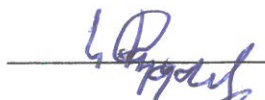
Випробувальна лабораторія науково-дослідного інституту в'язучих речовин та матеріалів КНУБА	Документація системи управління Форми системи управління	Протокол сертифікаційних випробувань № 02-02/23
	ФСУ-7.8/02	Стор: 6 з 6 Версія 01 Дата: 29.03.2023

продовження таблиці 3

1	2	3	4	5	6	7	8
	5.4	Візуальні аспекти		ДСТУ Б EN 1339:2016, додаток J			
16	5.4.1	Зовнішній вигляд Верхня поверхня бетонної плити не повинна мати тріщини і сколи	кількість		відсутність на верхній поверхні тріщин і сколів	на верхній поверхні тріщини і сколи відсутні	
17	5.4.2	Текстура Поверхня плит не повинна мати відмінностей в текстурі			відсутність відмінностей в текстурі поверхні	поверхня немає відмінностей в текстурі	
18	5.4.3	Забарвлення Не повинно бути значних відмінностей в забарвленні елементів			відсутність відмінностей в забарвленні елементів	елементи не мають відмінностей в забарвленні	

ВИСНОВОК: Відібрані зразки плит бетонних (Хосе (ферум) 350x190x60)), дата виробництва 07.11.2022р., партія № 75 для сертифікаційних випробувань (акти відбору та ідентифікації зразків продукції №2 від 20.12.2022 р..) на виробничих потужностях ТОВ «Рієстра» (Україна) і були випробовувані в період з 20.12.2022 р. по 29.03.2023 р. відповідають вимогам ДСТУ Б EN 1339:2016 Брущатка бетонна. Вимоги і методи випробувань (EN 1339:2003, IDT+EN 1339:2003/AC:2006, IDT) за пунктами 5.2, 5.3.2, 5.3.3.2, 5.3.6, 5.4.

Представник ВЛ НДІВМ КНУБА
відповідальний виконавець,
ГОЛ.Н.С, Д.Т.Н

 Ігор РУДЕНКО

Представник ОС «СЕПРОБУДКНУБА»
технічний експерт, к.т.н

 Олександр КОВАЛЬЧУК

Примітка: Протокол випробувань № 02-02/23 стосується тільки зразків, наданих на випробування. Повне або часткове передрукування протоколу без дозволу випробувальної лабораторії заборонено.